

VÁLVULA DE PREACCIÓN FIRELOCK NXT™ SERIE 769 CON ACTUADOR ELÉCTRICO/NEUMÁTICO
SERIE 767 (ACCIONAMIENTO ELÉCTRICO/NEUMÁTICO CON DOBLE SEGURO)



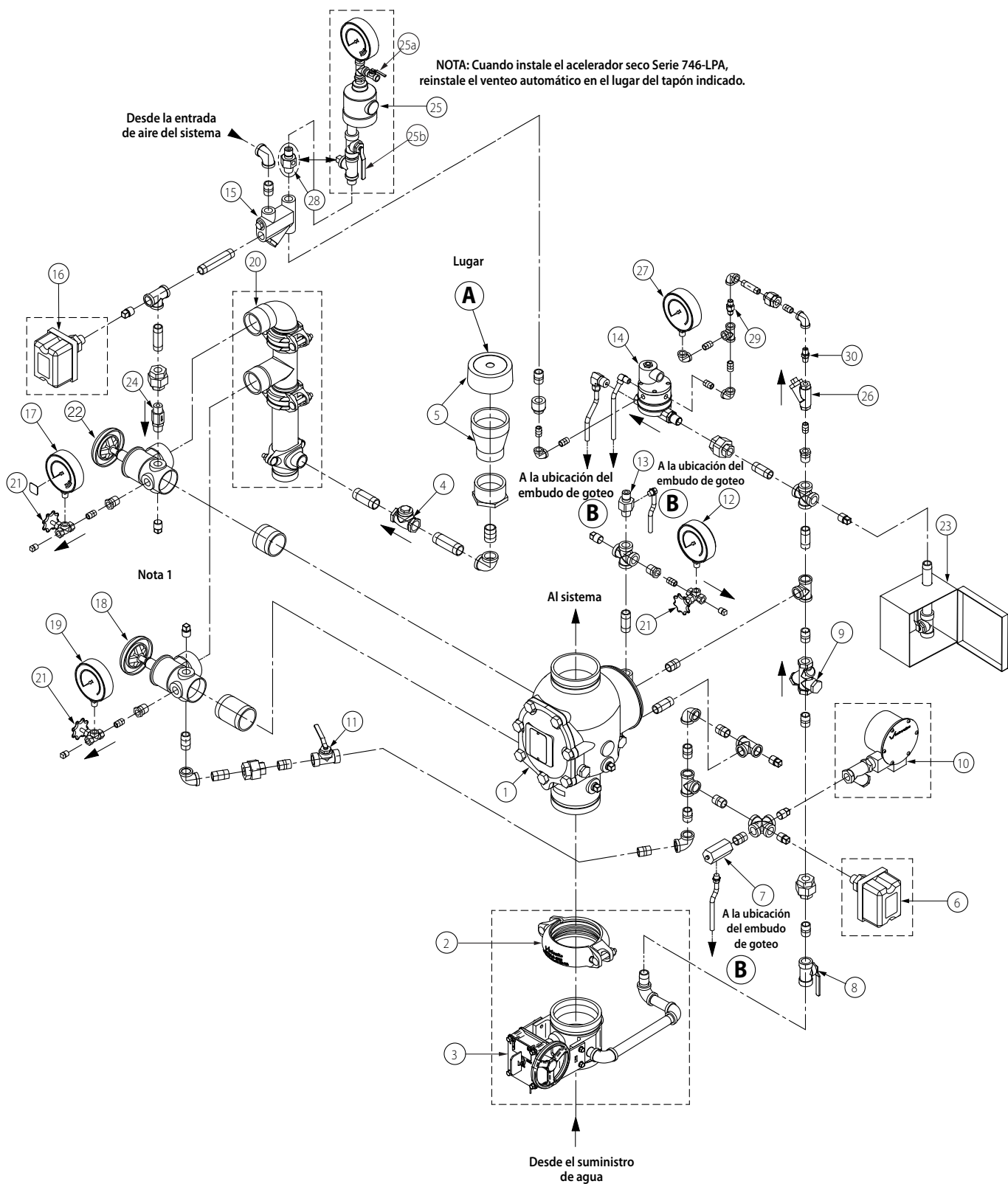
NOTA: ESTA TABLA ES UNA GUÍA PARA PONER EL SISTEMA EN SERVICIO Y REALIZAR LAS PRUEBAS DE ALARMA DE FLUJO DE AGUA.

SIEMPRE CONSULTE EL MANUAL DE INSTALACIÓN, MANTENIMIENTO Y PRUEBAS PARA VER INFORMACIÓN COMPLETA.

PUESTA EN SERVICIO DEL SISTEMA

Las siguientes instrucciones se refieren a un solenoide desenergizado. Si el solenoide es energizado, reposicione el panel antes de poner el sistema en servicio.

- 1. Abra la válvula de drenaje principal del sistema (componente 22). Confirme que el sistema esté drenado.
- 2. Cierre la válvula de drenaje principal del sistema (componente 22).
- 3. Confirme que todos los drenajes del sistema estén cerrados y que no haya filtraciones.
 - 3a. Confirme que el sistema se haya despresurizado. Los manómetros deberían indicar una presión cero.
- 4. Si se instaló un acelerador seco Serie 746-LPA (componente 25), confirme que esté cerrada la válvula esférica de aislamiento (componente 25b).
 - 4a. Si hay un acelerador seco Serie 746-LPA (componente 25) instalado, abra la válvula de venteo de ¼ de vuelta (componente 25a).
- 5. Abra la válvula de bola de la línea de carga del diafragma (componente 8).
- 6. Confirme que esté saliendo un flujo de agua estable por el autodrenaje (componente 13). Levante el manguito de purga y confirme que esté pasando agua a través del actuador eléctrico/neumático Serie 767 (componente 14).
- 7. Cierre la válvula de bola de la línea de carga del diafragma (componente 8).
- 8. Confirme que la válvula de bola de prueba de alarma (componente 11) esté cerrada.
- 9. Cargue el sistema con aire activando el compresor o abriendo la válvula de bola de llenado rápido del conjunto de mantenimiento de aire.
 - La presión de aire mínima para una válvula de preacción FireLock NXT Serie 769 instalada con o sin acelerador seco Serie 746-LPA debe ser de 13 psi/90 kPa/0,9 bares. La presión de aire máxima debe ser de 18 psi/124 kPa/1,2 bares.
 - 9a. Confirme que el sistema se esté cargando en el manómetro de presión de aire. Si el manómetro no muestra un aumento de la presión de aire, existe una filtración o hay una línea abierta. Repare las filtraciones o cierre la línea y reinicie los procedimientos de ajuste.
 - 9b. Confirme que no esté saliendo agua por el venteo automático del actuador eléctrico/neumático Serie 767 (componente 14). Si está saliendo agua por el venteo automático, continúe haciendo circular aire por el sistema para eliminar la humedad de la cámara superior del actuador eléctrico/neumático Serie 767. Si hay un acelerador seco Serie 746-LPA (componente 25) instalado, asegúrese de que no esté anegado.
- 10. Cuando el sistema llega aproximadamente a 10 psi/69 kPa/0,7 bares y no esté saliendo más humedad por el venteo automático, levante el manguito de purga del actuador eléctrico/neumático Serie 767 (componente 14).
NOTA: El tornillo de purga debería quedar sellado y permanecer en la posición de ajuste ("ARRIBA").
- 11. Cuando la presión de aire del sistema se estabilice, cierre la válvula de bola de llenado rápido de la configuración de mantenimiento de aire opcional.
- 12. Abra la válvula de bola de llenado lento del conjunto de mantenimiento de aire opcional. **NOTA:** Si no deja abierta la válvula de bola de llenado lento, la presión del sistema puede disminuir y la válvula se puede accionar en caso de una filtración en el sistema.
- 13. Abra la válvula de bola de la línea de carga del diafragma (componente 8). Deje que el agua pase por el tubo del autodrenaje.
- 14. Abra la estación de accionamiento manual (componente 23).
- 15. Cierre la estación de accionamiento manual (componente 23).
- 16. Levante el manguito de purga (componente 13) hasta que el tornillo quede en la posición de ajuste ("ARRIBA"). Verifique que haya indicación de presión en el manómetro (componente 12) de la línea de carga del diafragma.
- 17. Cuando la línea de carga del diafragma esté presurizada, cierre temporalmente la válvula de bola de la línea de carga del diafragma (componente 8). Confirme que la línea de carga del diafragma esté manteniendo la presión observando el manómetro de la línea de carga del diafragma (componente 12).
 - 17a. Si la presión en la línea de carga del diafragma disminuye, se debe reemplazar el diafragma y/o reparar las filtraciones en la línea de carga del diafragma.
 - 17b. Si la presión en la línea de carga no disminuye, abra nuevamente la válvula de bola de la línea de carga del diafragma (componente 8) y continúe en el paso siguiente.
- 18. Si hay un acelerador seco Serie 746-LPA (componente 25) instalado, cierre la válvula de venteo de ¼ de vuelta (componente 25a).
- 19. Si hay un acelerador seco Serie 746-LPA (componente 25) instalado, abra la válvula esférica de aislamiento (componente 25b). Esto ajustará el acelerador.
- 20. Observe la presión de aire en un período de 24 horas para confirmar la integridad del sistema. Si hay pérdida de presión de aire, detecte y corrija todas las filtraciones.
- 21. Abra la válvula de drenaje principal del suministro de agua (componente 18).
- 22. Abra lentamente la válvula de control principal de suministro de agua (componente 3) hasta que salga un flujo de agua estable desde la válvula de drenaje principal abierta del suministro de agua.
- 23. Cierre la válvula de drenaje principal de suministro de agua (componente 18) cuando salga un flujo de agua estable.
- 24. Confirme que no haya filtraciones desde la cámara intermedia de la válvula. No debería haber filtraciones de agua ni de aire por el orificio de purga (componente 7) de la línea de alarma.
- 25. Si está saliendo agua por el orificio de purga (componente 7), cierre la válvula de control principal de suministro de agua (componente 3) y comience de nuevo en el paso 1.
- 26. Abra completamente la válvula de control principal de suministro de agua (componente 3).
- 27. Tome nota de la presión de aire y de la presión de suministro de agua.
- 28. Confirme que todas las válvulas estén en sus posiciones normales de operación (consulte la tabla en la columna siguiente).



Compo-nente	Descripción
1	Válvula de preacción FireLock NXT Serie 769
2	Cople rígido FireLock *
3	Válvula de control principal de suministro de agua *
4	Válvula de retención de drenaje tipo compuerta
5	Embudo de goteo con tapa
6	Interruptor de presión de alarma *
7	Válvula de retención de goteo Serie 729
8	Válvula de bola de la línea de carga del diafragma (normalmente abierta)
9	Conjunto 3 en 1 de filtro/retención/reductor de velocidad
10	Alarma de motor de agua Serie 760 **
11	Válvula de bola de prueba de alarma
12	Manómetro de la Línea de Carga del Diafragma (0 – 300 psi/0 – 2068 kPa/0 – 20,7 bares)
13	Autodrenaje Serie 749
14	Actuador eléctrico/neumático Serie 767
15	Múltiple de aire
16	Interruptor supervisor de presión de aire *
17	Manómetro del sistema (0 – 80 psi/0 – 552 kPa/0 – 5,5 bares con retardo)

Compo-nente	Descripción
18	Válvula de drenaje principal de suministro de agua – Prueba de flujo
19	Manómetro de suministro de agua (0 – 300 psi/0 – 2068 kPa/0 – 20,7 bares)
20	Kit de conexión de drenaje *
21	Válvula del manómetro
22	Válvula de drenaje principal del sistema
23	Estación de accionamiento manual Serie 755
24	Válvula de bola de retención Serie 748
25	Acelerador seco Serie 746-LPA **
25a	Válvula de bola de venteo de ¼ de vuelta (acelerador seco Serie 746-LPA)
25b	Válvula esférica de aislamiento (acelerador seco Serie 746-LPA)
26	Filtro de la cámara superior (malla de 100)
27	Manómetro de la cámara superior para el actuador eléctrico/neumático Serie 767
28	Ventéo automático para el actuador eléctrico/neumático Serie 767
29	Reductor de velocidad de entrada de la cámara superior de 0,032 pulg. para actuador eléctrico/neumático Serie 767
30	Válvula de retención de la cámara superior (¼ pulg.) para actuador eléctrico/neumático Serie 767

* Opcional/se vende por separado – viene como componente estándar cuando se solicita el paquete VQR
** Opcional/se vende por separado

POSICIONES NORMALES DE OPERACIÓN DE LAS VÁLVULAS

Válvula	Posición normal de operación
Válvula de bola de la línea de carga del diafragma	Abierta
Válvula de bola de prueba de alarma	Cerrada
Válvula de control principal de suministro de agua	Abierta
Válvula de drenaje principal de suministro de agua	Cerrada
Válvula de drenaje principal del sistema	Cerrada
Válvula de bola de llenado lento de la línea de mantenimiento de aire (cuando corresponde)	Abierta
Válvula de bola de llenado rápido de la línea de mantenimiento de aire (cuando corresponde)	Cerrada
Válvula esférica de aislamiento para el acelerador seco Serie 746-LPA (cuando corresponde)	Abierta
Válvula de bola de venteo de ¼ de vuelta para el acelerador seco Serie 746-LPA (cuando corresponde)	Cerrada

NOTA: La presión de aire mínima para una válvula de preacción Serie 769 FireLock NXT instalada con o sin acelerador seco Serie 746-LPA debiera ser de 13 psi/90 kPa/0,9 bares. La presión de aire máxima debiera ser de 18 psi/124 kPa/1,2 bares.

PRUEBA DE LA ALARMA DE FLUJO DE AGUA

- Realice la prueba de la alarma de flujo de agua con la frecuencia que exige la autoridad local competente. Verifique estos requerimientos con la autoridad competente en el área afectada.
- Notifique a la autoridad competente, a los monitores de alarma de estaciones remotas y a las personas en el área afectada que se realizará una prueba de la alarma de flujo de agua.
 - Abra completamente la válvula de drenaje principal de suministro de agua (componente 18) para enjuagar y eliminar los contaminantes del suministro de agua.
 - Cierre la válvula de drenaje principal del suministro de agua (componente 18).
 - Abra la válvula de bola de prueba de alarma (componente 11). Confirme que las alarmas mecánicas y eléctricas estén activadas y que las estaciones de monitoreo remoto, si existen, reciban señal de alarma.
 - Cierre la válvula de bola de prueba de alarma (componente 11) después de verificar el funcionamiento correcto de todas las alarmas.
 - Empuje el vástago del orificio de purga (componente 7) para verificar que no haya presión en la línea de alarma.
 - Verifique que todas las alarmas hayan dejado de sonar, que la línea de alarma se haya drenado correctamente y que las alarmas de las estaciones remotas se hayan reiniciado.
 - Confirme que no haya filtraciones desde la cámara intermedia de la válvula. No debería haber filtraciones de agua ni de aire por el orificio de purga (componente 7) de la línea de alarma.
 - Notifique a la autoridad competente, a los monitores de alarma de estaciones remotas y a las personas en el área afectada que el sistema está de vuelta en servicio.
 - Entregue los resultados de las pruebas a la autoridad competente, si así lo exige.

